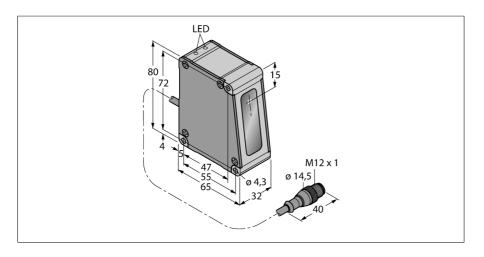
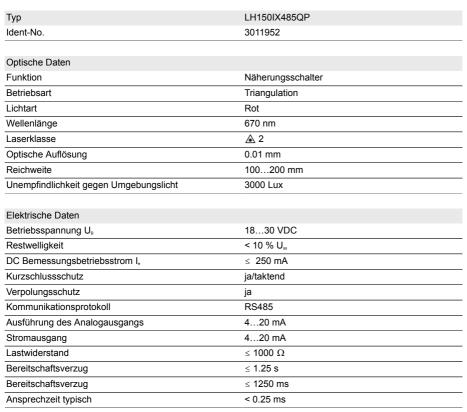


## Opto-Sensor Reflexionslichttaster Laser-Messsystem LH150IX485QP

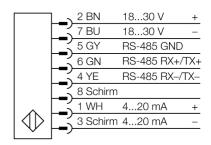






- Anzeige der Signalstärke
- Messbereich 100..200 mm
- Max. Auflösung 10µm
- Laserstrahldurchmesser bei 150 mm Abstand: 225 µm
- Dickenmessung nominal 50 mm über Anschluss eines zweiten LH150 (Verbindungsadapter CSB3-M1281M1282-LH erforderlich)
- Betriebsspannung 18...30 VDC
- Analogausgang 4...20 mA
- RS485 serielle Kommunikation
- Einstellbar über beiliegende Software
- USB-Konverter INTUSB485-LH erforderlich
- 8-poliger Y-Verbindungsadapter CSB-M1280M1280-LH erforderlich

## Anschlussbild



## **Funktionsprinzip**

Die Funktionsweise des LH-Sensors beruht auf dem optischen Lasertriangulationsverfahren. Der Sender und die Optik erzeugen eine Lichtquelle, die auf ein Objekt gerichtet wird. Der Laserstrahl wird vom Objekt auf die Emp-



Mechanische Daten	
Bauform	Quader, LH
Gehäusewerkstoff	Metall, AL, schwarz
Linse	Glas
Elektrischer Anschluss	Kabel mit Steckverbinder, M12 x 1, 0.15 m, PVC
Aderzahl	8
Aderquerschnitt	0.34 mm²
Umgebungstemperatur	-10+45 °C
Lagertemperatur	-10+80°C
Schutzart	IP67
Besondere Merkmale	Synchronisation
Betriebsspannungsanzeige	LED, grün
Tests/Zulassungen	
Zulassungen	LH

fängerlinse des Sensors reflektiert und trifft anschließend auf CMOS-Empfangselement. Der Abstand des Objekts vom Empfänger bestimmt den Winkel, mit dem das Licht auf das Empfängerelement auftritt. Über diesen Winkel analysiert ein Mikroprozessor die Objektposition und ändert entsprechend das Ausgangssignal.



## Zubehör

Тур	Ident-Nr.		Maßbild
SMBLH1	3012717	Montagehalterung, eloxiertes Aluminium, schwarz, zur seitlichen Montage von einem LH-Sensor	20 125 210° 20 125 210° 50 15 15 15
SMBLH150	3012721	Montagewinkel, eloxiertes Aluminium, schwarz, zur Montage von einem Pärchen LH150 Sensoren zur Abstands- und Dickenmessung	